

## CATÁLOGO DE FABRICANTES DE TUBOS Y TUBERÍAS

PARA FABRICANTES Y PRODUCTORES



Ayudamos a los fabricantes a tener éxito

# Ayudamos a los fabricantes a tener éxito

- Hecho en los Estados Unidos. Construidos por maestros experimentados.
- Construcción en vigas I de hierro robustas. ... Increíblemente resistente. Dura durante décadas.

Para fabricantes que trabajan con tubos o tuberías, tenemos el equipo y las herramientas para doblar y formar extremos más convenientes y económicos para ayudarlos a lograr sus objetivos.

#### Dobla tubos para miles de aplicaciones

El valor de las dobladoras de tubos portátiles y económicas fue muy evidente cuando Huth las presentó por primera vez. Con una dobladora Huth, no es necesario tener una variedad de tubos doblados previamente en inventario. Con algunos tubos rectos de varios tamaños a mano, puede rápidamente doblar tubos para miles de aplicaciones.

#### Una legacía de durabilidad, poder y facilidad de operación

Las dobladoras y formadoras de extremos Huth se han fabricado en Wisconsin durante los últimos 35 años. Las dobladoras de tubo a compresión de Huth Ben Pearson, favoritas de talleres automotrices y fabricantes, son extremadamente poderosas y versátiles, así como fáciles de usar. Y duran mucho, mucho tiempo. Es común que los clientes las usen con ganancias y éxito durante más de 25 años.







#### Entre nuestros clientes fabricantes, se incluyen:

- Líderes en fabricación de remolgues, secciones de cercas y portones de cercas, graneros de tubos y garajes techados
- Fabricantes de equipo deportivo (como jaulas de bateo, trineos de bloqueo, porterías de fútbol, etc.)
- Constructores de estructuras agrícolas (anillos de alimentación, paneles de arena, portones, soportes de sillas de montar).
- Fabricantes de accesorios para embarcaciones (las aplicaciones cuadradas incluyen marcos inferiores, elevadores de embarcaciones)
- Soportes industriales/comerciales...
- ¡por nombrar algunos ejemplos!

## **Capacidades** generales:

- Doblar tubos redondos de hasta 3"
- Doblar tubo cédula 40 hasta de 1½"
- Doblar tubos cuadrados y rectangulares de diámetros de hasta 21/2" con facilidad y eficiencia
- Doblar material plano, así como hacer herramientas personalizadas.
- Capacidad de expansión de 1" a 12"
- Reducción de tubo para diámetros externos de 11/8" a 3"
- Herramientas personalizadas disponibles

#### **DOBLADORAS**

## De las maquinarias líderes en el mercado de doblado y formación de terminaciones



#### Dobladora de fabricación (modelos 2650 y 2660)

#### Simple. Resistente. Potente. Trabajo rápido. Ideal para manufactura y fabricación de estructuras.

- Construcción en vigas I de acero reforzado con estructura de acero pesado
- Dobla tubos/tuberías redondos, cuadrados y rectangulares
- Maneja tuberías de grandes espesores y Schedule con facilidad
- Tanque de combustible extra grande (10 galones) para uso continuo y de múltiple cambio

#### Disponible de dos maneras:

Cilindro de 5": 58.000 libras de fuerza de doblado (Modelo 2650) Cilindro de 6": 85.000 libras de fuerza de doblado (Modelo 2660)

- Huella pequeña de 24" de ancho y 54" de longitud
- Motor de 71/2 caballos de fuerza
- Brazos estructurales de curvar y bujes resistentes
- Activación de accionamiento con rodilla para configuración
- Selector de ángulo de doblado automático

#### El modelo 3012 hace dobleces de 360 grados.

- Dobla completamente alrededor de moldes en la misma línea
- Más distancia para permitirle crear más diseños
- Compatible con herramientas redondas y cuadradas Ben Pearson
- Dobla tubos redondos de ¾" a 3" de diámetro
- Se pueden hacer herramientas personalizadas para doblar y hacer terminaciones
- Se expande hasta 3", 3½" y 4"





#### Modelo 2806 original con ángulo de doblado automático y terminaciones completas

- El motor de 5 caballos de fuerza (HP) le otorga 58.000 libras de fuerza de doblado, más que suficiente para tubos de 3".
- La embutidora/expansor de alta resistencia le otorga una capacidad de realizar terminaciones completas
- Capacidad de expansión de 1 " a 5½"
- El indicador de ángulo de doblado facilita la repetición de dobleces
- Controles de rodilla y botón de accionamiento para un funcionamiento de manos libres





## VERSATILIDAD, VELOCIDAD Y FACILIDAD SIN IGUAL EN DOBLADO Y TERMINACIONES

## Ejemplos de doblado

Tubo redondo de hasta 3" de diámetro



Aluminio y otros metales "suaves" (recocidos)



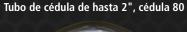
Tubo cuadrado de diámetro hasta de 3"



Acero galvanizado



Material plano hasta de 4"





Hierro en ángulo



Barra sólida de hasta 1%"



## Ejemplos de formación de terminaciones

Expansiones, abocinados, reducciones, cordones de tubos, conexiones esféricas... ¡lo que quiera!



Disminuciones de tubos de cédula



Expansión de cuadrado a redondo



(se muestra cuadrado de 5")

Expansión de cobre (tipo L)



Expansiones grandes (hasta 12")







## EXPANSORAS Y EMBUTIDORAS PARA FORMAR TERMINACIONES TAMAÑO COMPACTO PARA CELDAS DE TRABAJO









#### Modelo 1673: La expansora y embutidora portátil expande y reduce el diámetro de los tubos

La caja embutidora le permite reducciones de hasta 3" y expansiones de herramientas sólidas.

- Un motor potente de 5 HP, monofásico (30 amp) o trifásico (20 amp)
- Opera en 220 voltios, 60 Hz. También otros voltajes y 50 Hz disponibles
- El cilindro de 3½" produce 25.000 libras de potencia de expansión
- Capacidad de expansión de 1 " a 5½"
- Presenta Accu-Sizer™ de Huth, un sistema de expansión automático y preestablecido para una expansión rápida y precisa cada vez
- Collar ajustable (41047) para expansión de 1 a 31/2
- Soporte de collar para tubos con diámetro externo de 1 " a 2½"
- Capacidad de embutido de 1 " a 3 "
- "Consulte" las protecciones de seguridad para una mayor protección durante todas las operaciones
- Rueda giratoria frontal con frenos
- Un cable de alimentación de 15' con receptáculos macho y hembra

## **Modelo 1674: Expansor portátil** con dos cilindros potentes

El expansor portátil vertical le permite expandir más

Ahora, con el potente cilindro de 5", puede expandir tubos desde 3" hasta más de 6" de diámetro, 3" de profundidad (herramientas de 5" de profundidad también disponibles).

- Motor potente de 5 HP, monofásico (30 amp) o trifásico (20 amp)
- Opera en 220 voltios, 60 Hz. También otros voltajes y 50 Hz disponibles
- El cilindro de 3½" produce 25.000 lb de potencia de expansión y el cilindro de 5" produce 49.000 lb de potencia de expansión
- Capacidad de expansión de 1" a 6" y más
- Presenta Accu-Sizer™ de Huth, un sistema de expansión automático y preestablecido para una expansión rápida y precisa cada vez
- Rueda giratoria frontal con frenos
- Un cable de alimentación de 15' con receptáculos macho y hembra
- Incluye el collar ajustable de Accu Sizer 41047 para el cilindro de 3½", y el collar ajustable 527 con la extensión del collar 528 para el cilindro de 5"

#### **Expansor de banco 1690**

#### **Expansor portátil 1691**



- El diseño compacto se ajusta a su banco (12"x 20"x 24")
- Un cable de alimentación de 10' con receptáculos macho y hembra
- Diseño compacto de 24"x 23"x 39" en un carro robusto para una portabilidad máxima
- Un cable de alimentación de 15 ft con receptáculos macho y hembra

#### Características de 1690 y 1691

- Operación con manos libres con activación con pedal de accionamiento
- Cree soportes personalizados con la dobladora de soporte Rod (Pieza 985) (opcional)
- Capacidad de expansión estándar desde 11/2" hasta 31/2"
- Capacidad de expansión de 1 " a 5½ " con herramientas
- Potente motor de 2 HP disponible en 110 V, 30 Amp o 220 V, 20 Amp. El motor opera tanto en 50 Hz como 60 Hz
- 25.000 libras de potencia de expansión.
  - Presenta Accu-Sizer™ de Huth, un sistema de expansión automático y preestablecido para una expansión rápida y precisa cada vez
  - Bandeja de herramientas integrada para un fácil acceso a las herramientas
- "Consulte" las protecciones de seguridad para una mayor protección durante todas las operaciones
- Incluye: Incluye ejes 572 y 573 y expansores 472, 474, 475, 476, 477





#### 1685S Mitey Mate Jr ...El expansor le brinda 17.000 libras de fuerza de expansión en sus manos. Ahora con certificación CE.





Pequeño pero potente, el expansor Mitey Mate Jr es ideal para hacer expansiones, conexiones esféricas y expansiones rectas donde quiera que necesite trabajar: en una celda de trabajo o un banquillo.

- Ajuste para operar a 3200 psi (presión del aire en el taller entre 80 y 120 psi máximo)
- 1½" a 3" de diámetro interno (capacidad de 3½" a 4" con herramientas adicionales)
- Viene con el sistema Accu-Sizer™ único de Huth para expansiones rápidas, un trabajo después del
- La pistola del expansor pesa solo 7 libras

## HERRAMIENTAS PARA FORMACIÓN DE TERMINACIONES EN MATERIAL

#### Herramienta para expandir segmentos

Segmentos						
Núm.	Descrip.*	No. de gajo	Comentarios			
470	<sup>15</sup> / <sub>16</sub> " - 1 <sup>3</sup> / <sub>32</sub> "	670	Usado con			
404	13/32" - 11/4"	604	espaciador 575 o 570 o eje 496			
400	13/16" - 11/2"	600	Usado con eje 500 o 495			
472	13/8" - 13/4"	672	Usado con eje			
473	13/8" - 13/4"	673	572 o eje 508 y punta 498			
474	13/4" - 21/8"	674	Usado con eje 573 o eje 508 y punta 499			
475	21/8" -21/2"	675	Usado con eje			
476	21/2" - 3"	676	573 o eje 508 y			
477	3" - 31/2"	677	punta 499			
478	31/2" - 4"	678				
403	23/4" - 31/8"	603				
406	31/8" - 31/2"	606	Usado con eje			
408	31/2" - 4"	608	503, requiere			
450	4" - 4 <sup>7</sup> /8"	650	collar 512 o 523			
451	4 <sup>7</sup> /8" - 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "	651				
*Todos	los tamaños son	ID (diáme	tro interno)			

1674 I	Expansores		
Núm.	Descrip.*	No. de gajo	Comentarios
481	27/8" - 31/2"	681	
482	33/8" - 4"	682	Usado con
483	37/8" - 41/2"	683	eje 574 (Modelo
484	43/8" - 5"	684	1674
485	47/8" - 51/2"	685	únicamente)
486	53/8" - 6"	686	

Expan			
Núm.	Descrip.*	Núm. de gajo	Comentarios
405	11/8" - 11/2"	605	Usado con eje 575 con espaciador 570
440	11/2" - 21/2"	640	Usado con eje 573 o eje 508 y punta 499
441	21/2" - 31/2"	641	

## Paquetes de herramientas de fabricación

Muchos de nuestros clientes operadores tienen una necesidad más estrecha que un paquete completo de matrices, pero aún valoran una oferta en múltiples juegos de herramientas. Combinamos las herramientas que en conjunto son necesarias para algunas de las aplicaciones más importantes de la industria para formar paquetes de herramientas económicas y convenientes, y ¡así hacerle la vida más fácil y más rentable!

Paquete de matrices 074 - Usar con expansor 1674 únicamente					
Núm.	Tipo	Tamaño			
574*	Eje	27/8" a 6"			
572	Eje	13/8" a 13/4" (Pieza sólida)			
573	Eje	13/4" a 4" (pieza sólida)			
472	Expansor	1½" a 1¾" (Superficie sólida)			
474	Expansor	1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> " a 2 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> "			
475	Expansor	21/8" a 21/2"			
476	Expansor	2½" a 3"			
481	Expansor	27/8" a 31/2"			
482	Expansor	33/8" a 4"			
483	Expansor	37/8" a 41/2"			
484	Expansor	4¾" a 5"			
485	Expansor	4 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> " a 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "			
486	Expansor	5¾" a 6"			
Orings	Orings	Surtido			
*Todos l	os tamaños	son ID (diámetro interno)			

#### Núm. Descripción de producto 892 Soporte de collar - 3" 1730 | Collar - 3" 130 Molde de embutidora - 3" 783 Reductor (3" a 2½") Herramienta de 45 y 90 grados 853 (1½" a 3½")

#### Herramienta para acabado de terminaciones y embutidoras

Núm.	Tamaño		
1775	EMT de 3/4"		
1709	EMT de 1"		
1710	1"		
1718	11/8"		
1714	11/4"		
1756	15/16"		
1738	13/8"		
1712	11/2"		
1758	15/8"		
1734	13/4"		
1778 17/8"			
1720 2"			
1720DF	Expansión doble de 2" (use con parte #518)		
1728	21/8"		
1725	21/4"		
1723	23/8"		
1750	21/2"		
1729	23/4"*		
1731	27/8" *		
1730	3"*		
*Requiere soporte de collar 892			

Moldes de embutidora		Moldes d reducció	
Núm.	Tamaño	*Requiere	soporte de collar
110	1"	890, 891	
118	11/8"	Núm.	EMT de <sup>3</sup> /4"
114	11/4"	775	EMT de 1"
138	13/8"	779	2" a 1¾4"
112	11/2"	780	21/4" a 2"
158	15/8"	781	21/2" a 21/4"
134	13/4"	782	3" a 2½"
178	17/8"	783	2" a 11//8"
120	2"	784	1¾" a 1¾"
128	21/8"	785	15/8" a 11/2"
125	21/4"	786	1½" a 1¾"
123	23/8"	787	13/8" a 11/4"
150	21/2"	788	11/4" a 11/8"
129	23/4"	789	3" a 2¾4"
130	3"	790	3" a 2 <sup>3</sup> /4"



#### **Eies**

Ejes	
Núm.	Descripción
572	Eje, diámetros internos de 13/8" a 13/4", pieza sólida, (igual que combinación de núm. 508 y núm. 498)
573	Eje, diámetros internos de 1¾" a 4", pieza sólida, (igual que combinación de núm. 508 y núm. 499)
503	Eje, diámetros internos de 23/4" a 51/2"
574	Eje de diámetros internos de 21/8" a 6" (Modelo H1674)





## HERRAMIENTAS PARA DOBLAR MATERIALES PARA TUBOS, MATERIAL CUADRADO, PLANO, RECTANGULAR Y TUBOS REDONDOS

Todas las herramientas Huth están mecanizadas para soportar tolerancias específicas desde acero sólido. Después de su mecanizado, pasa por un proceso de carburizado con gas y templado con aceite a una dureza mínima de 58 en la escala "C" de Rockwell. Todas las herramientas de Huth están disponibles en stock. Sin embargo, Huth fabricará herramientas personalizadas a sus especificaciones de tamaño que no se encuentren en esta lista.

Comúnmente, los fabricantes trabajan con tubos de cédula 40, cédula 80 o cédula 10 debido a sus sobresalientes características de resistencia. Doblar estos tubos es fácil con la dobladora Huth Fabrication, así como con otros modelos (revise las especificaciones de capacidad de doblado para su dobladora).

#### Herramientas para tubos

Tamaño nominal Cédula 10, 40, 80	Diámetro externo	Dimensión de la cavidad de la matriz	Matriz de radio de línea central de 5"	Matriz de radio de línea central de 4"	Matriz de radio de línea central de 3 <sup>1</sup> /2"	Zapata trasera completa	Tres cuartos de zapata trasera	Mitad de zapata trasera
1/2"	0,840"	0,840		4084	3084	1840		1085
3/4"	1,050"	1,050		4105	3105	1105		1005
1"	1,315"	1 5/16	5056	4056	3056	1256		1356
11/4"	1,660"	42 mm	5042	4042	3042	1342	1542	1425
11/2"	1,900"	48 mm	5048	4048	3048	1348	1548	1448
2"	2,375"	2 3/8	5438	4438	3438	4237		4437
Tubos de cédula 10, 4	40 y 80 tienen el mismo	diámetro externo				Se requieren 2	Se requiere 1	Se requiere 1
						Cada uno requiere 2	Cada uno requiere	Cada uno requiere
						pernos núm. 855	1 perno núm. 855	1 perno núm. 855

#### Material cuadrado, rectangular o plano

Muchos fabricantes estructurales han descubierto la potencia de una dobladora de compresión de tubos para trabajar con tubos cuadrados y rectangulares al momento de construir estructuras y marcos. La clave para hacerlo funcionar es que Huth Ben Pearson diseñó y construyó matrices especiales que permiten que las máquinas dobladoras doblen tubos cuadrados y rectangulares hasta diámetros de 2½" con facilidad y eficiencia.

Moldes de doblado de hierro sólido						
Núm.	Radio	Tamaño	Núm.	TAMAÑO DE ZAPATA		
				TRASERA		
3303	31/2"	Variable*	1003	Zapata trasera de material plano (se reg. 2)**		
*Ver la hoja de promoción para obtener ejemplos o llame al +1 (800) 558-7808 para conocer más opciones de tamaños.			**Se requi	eren 4 pernos no. 855		

#### Herramientas para tubo redondo

Las dobladoras Huth doblan tubos de diámetros de hasta 3" con facilidad y eficiencia. Tenemos una amplia variedad de herramientas en stock para manejar sus necesidades de

inmediate	inmediato, en medidas de tubos tanto métricas como imperiales.						
Medida redond	s imperiale os	s de herra	mientas pa	ra tubos		Z	
	5" completas	4" completas	5"	4"	3,5"	T	
Tamaño	Núm.	Núm.	Núm.	Núm.	Núm.	1,	
1/2 "				4012	3012	5	
5/8"				4058	3058	3	
3/4"			5034	4034	3034	C	
0,840"					3084	7,	
7/8"				4078	3078	C	
0,922"				4092	3092	1	
1"			5100	4100	3100	1	
1,050"			5105	4105	3105		
11/8"			5118	4118	3118	1	
1,163"			5116	4116	3116	1	
11/4"			5114	4114	3114	1	
15/16"			5056	4056	3056	1	
13/8"			5138	4138	3138	1	
11/2"	5812		5112	4112	3112	1	
15/8"		4858	5158	4158	3158	1	
13/4"	5834	4834	5134	4134	3134	1	
17/8"	5878		5178	4178	3178	2	
2"	5820	4820	5200	4200	3200	2	
21/8"			5218	4218	3218	2	
21/4"	5824		5414	4414	3414	2	
23/8"			5438	4438	3438	2	
21/2"	5825		5412	4409		2	
23/4"			5534			2	
27/8"			5578			3	
3"			5530				
			**Espesor de 4"				

	Zapatas	1/2	3/4	1/4
	completas	zapatas	zapatas	zapatas
Tamaño	Se req. 2	Se req. 1	Se req. 1	Se req. 1
1/2"	1012	1027		
5/8"	1058	1029		
3/4"	1034	1035		
0,840"	1840	1085		
7/8"	1078	1031		
0,922"	1092	1002		
1"	1100	1037		
1,050"	1105	1005		
11/8"	1118	1033		
1,163"	1116	1016		
11/4"	1114	1039		1084
15/16"	1256	1356		
13/8"	1138	1041		1083
11/2"	1112	1038		1082
15/8"	1158	1042		1081
13/4"	1134	1040	1036	
17/8"	1178	1043	1044	
2"	1200	1045	1046	
21/8"	1218	1051	1053	
21/4"	4211	4416	4413	
23/8"	4237	4437		
21/2"	4412	4410	4415	
23/4"	1234	1236	1235	
27/8"	1378	1379		
3"	1350	1352	1351	
	Se req. 2 pernos núm. 855 cada uno	Se req. 1 perno núm. 855	Se req. 1 perno núm. 855	Se req. 1 perno núm. 855

#### **Matrices para doblar material** cuadrado y rectangular

Moldes cuad	rados			
Núm.	Radio	Tamaño	Núm.	Tamaño de zapata trasera (se requieren 2)
3334	3"	3/4"	1000	3/4" to 11/2" *
4334	4"	3/4"	1000	3/4" to 11/2" *
3310	3"	1"	1000	3/4" to 11/2" *
4310	4"	1"	1000	3/4" to 11/2" *
4314	4"	11/4"	1000	3/4" to 11/2" *
5314	5"	11/4"	1000	3/4" to 11/2" *
5312	5"	11/2"	1000	3/4" to 11/2" *
5320	5"	2"	1020	2"*
5325	5"	21/4"	1025	21/4" *
5350	5"	21/2"	1054	21/2" *
5330*	5"	3" - 14 Ga	1030*	3" *
*Se usa en modelos 2600, 2650 y 2660 únicamente			*Se requier	en 4 pernos núm. 855

Herramientas para tubo redondo: Tamaño en sistema métrico						
	Radio	Radio	3"	Zapatas	1/2	3/4
	de línea	de línea	Radio	completas	zapatas	zapatas
	central	central	de línea			
	de 5"	de 4"	central			
Tamaño	Núm.	Núm.	Núm.	Se req. 2	Se	Se
en sistema					req. 1	req. 1
métrico						
40 mm	5040	4040	3040	1340	1405	1540
42 mm	5042	4042	3042	1342	1425	1542
45 mm	5045	4045	3045	1345	1455	1545
48 mm	5048	4048	3048	1348	1448	1548
50 mm	5050	4050	3050	1349	1450	1550
54 mm**	5218	4218	3218	1218	1051	1053
55 mm	5055	4055	3055	1355	1445	1555
60 mm	5060	4060		1360	1460	1560
**2 <sup>1</sup> /8" = 54 mm						



#### MAOUINARIA Y HERRAMIENTAS PERSONALIZADAS

#### Maguinaria y herramientas personalizadas

Huth fabricará herramientas a sus especificaciones de tamaños que no se encuentren en este catálogo. Entre nuestros muchos clientes de herramientas personalizadas se incluyen líderes en fabricación de metales en las industrias automotriz, aeroespacial y manufacturera. Se ofrecen muchos acabados personalizados, según la aplicación.

Llame para pedir información. +1 800-558-7808













Dobladora vertical de alta resistencia



**Expansor vertical** de tres cabezas



**Prensa** vertical de embutido con herramientas personalizadas

#### ACCESORIOS Y COMPLEMENTOS

#### Sistema de posicionamiento parada total Núm. de pieza 73DS-6 (kit 6') Núm. de pieza 73DS-3 (kit 3')

- Soporta tubos para embutido con una terminación final definida.
- Hace que las piezas repetidas sean más rápidas y fáciles de producir.
- ¡Reduce las marcas de collar!



73DS-6 cuenta con 6 pies de pista, parada ajustable, patas de soporte, horquilla de soporte, parada cilíndrica 832 y pernos de posicionamiento.

73DS-3 cuenta con 3 pies de pista, parada ajustable, pata de soporte, horquilla de soporte, parada cilíndrica 832 y pernos de posicionamiento

#### ¡Aumente al doble la configuración de expansión de su dobladora! Kit de opción de expansor Núm. de pieza 92222/92225

El segundo cilindro permite que dos diferentes sistemas de expansión siempre estén disponibles y listos para usar, lo que reduce el tiempo de cambio.

El kit 92222 permite agregar expandir de 1" a 5½" por 2" de profundidad. O elegir instalar la dobladora para soportes

de varilla núm. H985 en el nuevo cilindro y crear perchas y soportes en

El kit 92225 permite expandir de 3" a 5" por 3" de profundidad. Se incluye el eje 574.

#### Capacidad completa para agregar acabado de terminaciones Núm. de pieza 1960

Con este kit, puede aprovechar la línea completa de matrices para estampar o reducir de Huth, incluidas 23/4" y 3" (es posible que se requieran herramientas adicionales).



Incluye dos ejes, herrajes, adhesivos y tres herramientas expansoras (tamaños de 11/2" a 2½").





#### Juego de collares para agarres sin deslizamiento Núm. de pieza 1985

El kit para cerrar collares Sure-Grip™ de Huth sostiene a los tubos firmemente en un agarre "sin deslizamientos".

Incluye un soporte de collar y seis collares:  $1\frac{1}{2}$ ",  $1\frac{3}{4}$ ",  $1\frac{7}{8}$ ", 2",  $2\frac{1}{4}$ " y  $2\frac{1}{2}$ ".





